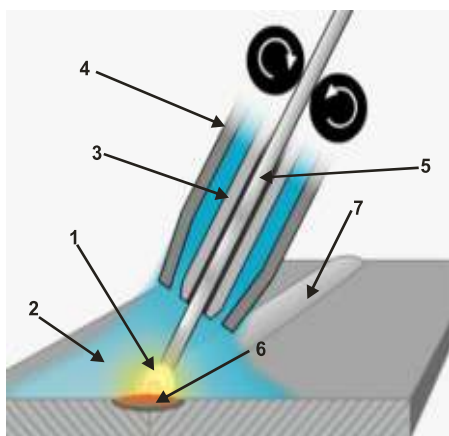


PROCES MIG-MAG



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. końcówka prądowa
4. dysza gazowa
5. drut elektrodowy
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta

SPAWANIE MIG



Gaz: Argon
Argon/CO₂/O₂
Aluminium

SPAWANIE MAG



Gaz: Argon/CO₂/O₂
(CO₂)
Stal
(ArCO₂)
Stal nierdzewna

SYNERGIA: UCZYŃ TO ŁATWE!

Ułatwia trudniejsze operacje. Zastosowanie programów synergicznych zachowanych przez urządzenie umożliwia uzyskanie optymalnego ustawienia wszystkich parametrów spawania zmieniając tylko jedno ustawienie.

SPAWANIE GAZOWE

- + technika łatwa do zapamiętania
- + wysoka produktywność
- + brak zgorzelin
- + niewielka ilość dymów

- obecność butli gazowej
- ograniczone zastosowanie na świeżym powietrzu

SPAWANIE BEZ GAZU

- + gotowa do użytku
- + duża praktyczność (brak butli)
- + idealne zastosowanie na świeżym powietrzu

- zgorzeleniny do usunięcia
- koszt drutu rdzeniowego

LUTOSPAWANIE

Umożliwia wykonywanie operacji podczas spawania metodą MIG w niższych temp. (1000°C vs 1500°C), wykazuje mniejszą ilość problemów związanych ze zniekształceniem elementów połączonych ze sobą. Łączenie materiałów następuje w wyniku stopienia gromadzącego się materiału (CuSi3 lub CuAl8).

TYPOWE SPAWANIE - ZAKRES PRĄDU

MATERIAŁ	ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO				
	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm
Stal	30-90	40-220	50-260	70-350	85-450
short arc	30-90	40-170	50-190	70-200	100-210
spray arc	-	160-220	180-260	130-350	200-450
pulse arc	-	60-200	70-230	80-320	85-360
Stal nierdzewna	-	40-180	60-230	70-280	85-390
short arc	-	40-140	60-160	110-180	-
spray arc	-	-	140-230	180-280	230-390
pulse arc	-	50-180	60-210	70-230	85-360
Aluminium-Stopy	-	50-150	40-210	45-250	55-350
short arc	-	50-75	90-115	110-130	130-170
spray arc	-	80-150	120-210	125-250	160-350
pulse arc	-	-	40-60	45-220	55-320

SYNERGIC DIGIDESK: PROSTY & EFEKTYWNY

- szybkie i łatwe nastawianie urządzenia
- natychmiastowe wyświetlanie parametrów
- duża elastyczność
- duża elastyczność produkcyjna

SHORT ARC - SPRAY ARC - PULSE ARC - PULSE ON PULSE ARC (POP)

SHORT ARC

Przenoszenie kropli następuje w wyniku zawarcia powodowanych przez niskie prądy (<200A) oraz w wyniku zastosowania drutów o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Niskie obciążenie cieplne podczas spawania cienkich grubości, obecność rozprysków topionego materiału

SPRAY ARC

W przypadku wartości prądu >200A krople są rozpryskiwane do jeziorka powodując znaczne wnikanie. Wysokie obciążenie cieplne, druty o śr. >1mm oraz brak rozprysków na zewnątrz jeziorka ciekłego metalu.

PULSE ARC

Posiada następujące korzyści: Tryb SPRAY ARC (prędkość topienia oraz brak rozprysków) rozszerzając je na niskie wartości prądu typowe dla trybu SHORT ARC. Optymalne spawanie stali nierdzewnej, aluminium i stopów na cienkich grubościach.

PULSE ON PULSE (POP)

Prąd pulsujący o 2 regulowanych poziomach, umożliwia optymalną kontrolę obciążenia cieplnego oraz wysoką jakość estetyczną ściegu spawalniczego.

Profesjonalne półautomaty spawalnicze (kompaktowe)



1 Economig 200



2,3 Economig 230 (4x4)



4 Economig 231 4x4



5,6 Economig 310 (4x4)



7 Economig 311 4x4



8 Economig 400C

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Podajnik	Uwagi
1 Economig 200	e200	3x400V	30-200A	140A	wew. 2-rolkowy	-
2 Economig 230	e230	3x400V	45-230A	180A	wew. 2-rolkowy	-
3 Economig 230 4x4	e2304	3x400V	45-230A	180A	wew. 4-rolkowy	-
4 Economig 231 4x4	e2314	3x400V	45-230A	180A	wew. 4-rolkowy	mierniki cyfrowe
5 Economig 310	e310	3x400V	65-310A	240A	wew. 2-rolkowy	-
6 Economig 310 4x4	e3104	3x400V	65-310A	240A	wew. 4-rolkowy	-
7 Economig 311 4x4	e3114	3x400V	65-310A	240A	wew. 4-rolkowy	mierniki cyfrowe
8 Economig 400C	e400c	3x400V	80-400A	330A	wew. 4-rolkowy	-

Profesjonalne półautomaty spawalnicze (kompaktowe)



9 Economig 440CW



10,11 Economig 550C(W)

Profesjonalne półautomaty spawalnicze (z wydzielonym podajnikiem)



12-14 Economig 400(5mb, 10mb, 15mb)



15-17 Economig 440W(5mb, 10mb, 15mb)



18-23 Economig 550(W)(5mb, 10mb, 15mb)

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Podajnik	Uwagi
9 Economig 440CW	e440cw	3x400V	80-440A	350A	wew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
10 Economig 550C	e550c	3x400V	90-550A	450A	wew. 4-rolkowy	-
11 Economig 550CW	e550cw	3x400V	90-550A	450A	wew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
12 Economig 400, 5mb	e4005	3x400V	80-400A	330A	zew. 4-rolkowy	-
13 Economig 400, 10mb	e4010	3x400V	80-400A	330A	zew. 4-rolkowy	-
14 Economig 400, 15mb	e4015	3x400V	80-400A	330A	zew. 4-rolkowy	-
15 Economig 440W, 5mb	e4405w	3x400V	80-440A	350A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
16 Economig 440W, 10mb	e4410w	3x400V	80-440A	350A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
17 Economig 440W, 15mb	e4415w	3x400V	80-440A	350A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
18 Economig 550, 5mb	e5505	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	-
19 Economig 550, 10mb	e5510	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	-
20 Economig 550, 15mb	e5515	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	-
21 Economig 550W, 5mb	e5505w	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
22 Economig 550W, 10mb	e5510w	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą
23 Economig 550W, 15mb	e5515w	3x400V	90-550A	450A	zew. 4-rolkowy	chłodzenie cieczą

Półautomaty spawalnicze - jednofazowe



24 Telmig 150/1



25 Telmig 161/1



26 Bimax 4.195



27 Telmig 170/1



28 Telmig 180/2



29 Telmig 200/2



30 Telmig 251/2



31 Telmig 281/2



32 Digital mig 180

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Uwagi
24 Telmig 150/1	821052	230V	30-145A	55A	z akcesoriami
25 Telmig 161/1	821053	230V	30-145A	55A	z akcesoriami
26 Bimax 4.195	821016	230V	30-160A	80A	z akcesoriami
27 Telmig 170/1	821054	230V	30-160A	80A	z akcesoriami
28 Telmig 180/2	821055	230V	30-170A	80A	z akcesoriami
29 Telmig 200/2	821056	230V	35-220A	100A	z akcesoriami
30 Telmig 251/2	821057	230V	30-240A	125A	z akcesoriami
31 Telmig 281/2	820099	230V	40-270A	150A	z akcesoriami
32 Digital mig 180	820020	230V	30-170A	80A	z akcesoriami

Półautomaty spawalnicze - inwertorowe



33 Technomig 200



34 Technomig 225 pulse



35,36 Inverpulse 420(R.A)

Półautomaty spawalnicze - trójfazowe



37 Telmig 183/2



38 Telmig 203/2



39 Telmig 250/2



40 Digital Mig 220



41 Digital Mig 330

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Podajnik	Uwagi
33 Technomig 200	825025	230V	5-200A	140A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
34 Technomig 225 pulse	852026	230V	5-200A	140A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
35 Inverpulse 420	815592	3x400V	10-400A	235A	zew. 4-rolkowy	z akcesoriami
36 Inverpulse 420 R.A.	815593	3x400V	10-400A	235A	zew. 4-rolkowy	z akcesoriami
37 Telmig 183/2	820091	3x400V	30-180A	90A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
38 Telmig 203/2	821060	3x400V	25-200A	105A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
39 Telmig 250/2	821061	3x400V	35-260A	115A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
40 Digital Mig 220	820024	3x400V	20-220A	140A	wew. 2-rolkowy	z akcesoriami
41 Digital Mig 330	820030	3x400V	40-320A	215A	wew. 4-rolkowy	z akcesoriami