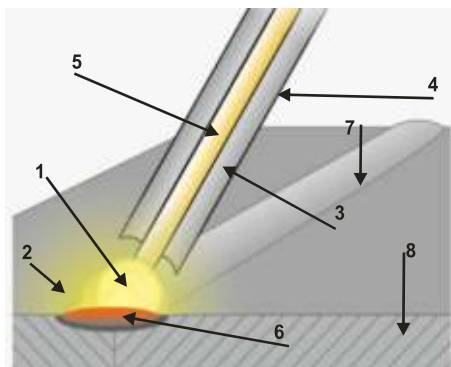


PROCES MMA



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. powłoka
4. elektroda
5. rdzeń
6. jezioro ciekłego metalu
7. zgorzelina
8. materiał podstawowy

CHARAKTERYSTYKA MMA

- + wysoka praktyczność
 - + wysoka ekonomiczność
 - + brak butli gazowych
 - + spawanie we wszystkich pozycjach
-
- ograniczona produktywność
 - usuwanie zgorzelin z przedmiotu

INWERTOR / TRADYCYJNE

CHARAKTERYSTYKA	INWERTOR	TRADYCYJNE
zajmowane miejsce i waga	●●●●●	●●
stabilność prądu	●●●●●	●●
zużycie energetyczne	●●●●●	●●
typologie stosowanych elektrod	●●●●●	●
kontrola jakości spawania	●●●●●	●
osiągi całościowe	●●●●●	●●

TYPY ELEKTROD

DC

PRĄD STAŁY



RUTYLOWE ZASADOWE

AC

PRĄD PRZEMIENNY



RUTYLOWE

INWERTOROWE / TRADYCYJNE URZĄDZENIA SPAWALNICZE

ELEKTRODY ZASADOWE

- optymalna czystość materiału
- spawanie we wszystkich pozycjach
- wysoka jakość mechaniczna spawania

ELEKTRODY RUTYLOWE

- łatwe zajrzenie
- łuk stabilny
- niskie koszty
- dobra estetyka i łatwość spawania
- łatwe przechowywanie

INWERTOR

INWERTOR TRADYCYJNE

ARC FORCE - HOT START - ANTI STICK

ARC FORCE

Optymalizuje przenoszenie kropli z elektrody na przedmiot, zapobiegając w zgaśnięciu łuku w przypadku zetknięcia się elektrody ze spawanym przedmiotem.

HOT START

Optymalizuje zajrzenie łuku.

ANTI-STICK

Zapobiega przyklejaniu się elektrody do spawanego przedmiotu.

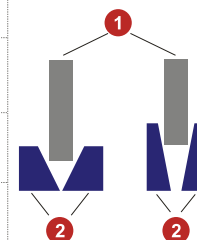
ELEKTRODY CELULOZOWE

Przeznaczone do spawania rur (głębokie i "lepkie" jezioro) gdzie wymagana jest szczelność gazowa, wodna oraz wszelkiego rodzaju płynów znajdujących się pod ciśnieniem.

ELEKTRODY & PRĄDY SPAWANIA

ŚREDNIE WARTOŚCI PRĄDU SPAWANIA (A)

Średnica (mm)	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RUTYLOWE	30-55	40-70	50-100	80-130	120-70	150-250	220-370
ZASADOWE	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CELULOZOWE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300



Średnica elektrody (1) jest wybierana w zależności od grubości materiału przeznaczonego do spawania (2) oraz do sposobu w jaki został on przygotowany.

Spawarki inwertorowe



1 Tecnica 144

2 Tecnica 164

3 Tecnica 184

4 Tecnica 150



5 Tecnica 170

6 Tecnica 200

7 Tecnica 168GE



8 Technology 188 CE/GE

9 Technology 228 CE/GE

10 Technology 175

11 Technology 210



12 Technology 220/S



13 Superior 260 CE



14 Superior 300 CE

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Elektroda	Uwagi
1 Tecnica 144 + ACX	815484	230V	5-125A	70	1.6-3.2mm	z akcesoriami
2 Tecnica 164 + ACX	815485	230V	5-150A	70	1.6-4mm	z akcesoriami
3 Tecnica 184 + ACX	815498	230V	5-160A	75	1.6-4mm	z akcesoriami
4 Tecnica 150 + ACX	815447	230V	5-130A	85	1.6-3.2mm	z akcesoriami
5 Tecnica 170 + ACX	815448	230V	5-150A	85	1.6-4mm	z akcesoriami
6 Tecnica 200 + ACX	815680	230V	5-150A	95	1.6-4mm	z akcesoriami
7 Tecnica 168 GE + ACX	815557	230V	5-130A	85	1.6-3.2mm	z akcesoriami
8 Technology 188 CE/GE + ACX	815469	230V	5-150A	110	1.6-4mm	z akcesoriami
9 Technology 228 CE/GE + ACX	815953	230V	5-180A	130	1.6-4mm	z akcesoriami
10 Technology 175 + ACX	815950	230V	5-160A	125	1.6-4mm	z akcesoriami
11 Technology 210 + ACX	815952	230V	5-180A	125	1.6-4mm	z akcesoriami
12 Technology 220/S + ACX	815954	230V	5-200A	150	1.6-4mm	z akcesoriami
13 Superior 260 CE (cellulosic)	815503	3x400V	5-220A	180	1.6-5mm	bez akcesorii
14 Superior 300 CE (cellulosic)	815519	3x400V	5-300A	230	1.6-6mm	bez akcesorii

Spawarki - transformatory spawalnicze



15 Pratica 152



16 Nordica 4.161



17 Nordica 4.181



18 Nordica 4.185



19 Nordica 4.220



20 Nordica 4.280



21 Nordica 2162



22 Nordica 3200



23 Nordica 3250

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Elektroda	Uwagi
15 Pratica 152	814160	230V	40-130A	1.6-3.2mm	z akcesoriami
16 Nordica 4.161	814103	230V	40-140A	1.6-3.2mm	z akcesoriami
17 Nordica 4.181	814104	230V	55-160A	2-4mm	z akcesoriami
18 Nordica 4.185	814105	230/400V	55-160A	2-4mm	z akcesoriami
19 Nordica 4.220	814175	230/400V	55-190A	2-4mm	z akcesoriami
20 Nordica 4.280	814176	230/400V	70-220A	2-5mm	z akcesoriami
21 Nordica 2162	814197	230/400V	55-160A	2-4mm	z akcesoriami
22 Nordica 3200	814180	230/400V	55-190A	2-4mm	z akcesoriami
23 Nordica 3250	814199	230/400V	55-250A	2-5mm	z akcesoriami

Spawarki - transformatory spawalnicze



24 Artika 270



25 Eurarc 320



26 Eurarc 520

Spawarki - prostowniki spawalnicze



27 Quality 280 AC/DC



28 Linear 360/S



29 Linear 500/HD

Agregaty spawalnicze - benzynowe



30 Motoinverter 170 CE



31 Motoinverter 174 CE HONDA



32 Motoinverter 204 CE HONDA

Nazwa	Kod	Zasilanie	Prąd spawania	Prąd spawania 60%	Elektroda	Uwagi
24 Artika 270	814076	230/400V	55-250A	80A	2-5mm	bez akcesorii
25 Eurarc 320	817006	230/400V	45-250A	125A	1.6-5mm	bez akcesorii
26 Eurarc 520	817009	230/400V	40-400A	265A	1.6-6mm	bez akcesorii
27 Quality 280 AC/DC	814097	230/400V	45-230AC 25-160DC	90AC 80DC	1.6-5 AC 1.6-4DC	bez akcesorii
28 Linear 360/S	818005	3x400V	60-350A	240A	2-6mm	bez akcesorii
29 Linear 500/HD	819016	3x400V	60-450A	350A	2-8mm	bez akcesorii
30 Motoinverter 170 CE	815698	-	5-160A	90A	1.6-3.2mm	bez akcesorii
31 Motoinverter 174 CE HONDA	815791	-	5-160A	90A	1.6-3.2mm	bez akcesorii
32 Motoinverter 204 CE HONDA	815793	-	5-190A	115A	1.6-4mm	bez akcesorii